**LES MACHINES À COFFRAGE GLISSANT DE WIRTGEN – DES INNOVATIONS EN SÉRIE**

**Avec deux premières mondiales – la machine à coffrage glissant SP 64i et la machine de traitement de surface TCM 180i, ainsi que la SP 94i –, Wirtgen présentera sur la bauma 2016 ses toutes dernières solutions pour la pose de béton d’excellente qualité.**

Grande diversité et haute qualité – en version Inset ou Offset. Dotées de technologies parfaitement au point, les machines à coffrage glissant de Wirtgen peuvent réaliser pratiquement tous les types de pose possibles et imaginables, y compris les formes spéciales.

**La série SP 90 : Inset**

Les machines à coffrage glissant Inset (pose entre les trains à chenilles) sont idéales pour la réalisation rentable de revêtements de béton sur de vastes superficies telles que les autoroutes ou les pistes d’aéroport fortement sollicitées. Grâce à une palette complète de produits, les usines à béton mobiles de Wirtgen posent entre leurs trains à chenilles des routes et des surfaces sur une largeur de pose pouvant atteindre 18,0 m.

Venant constituer la nouvelle série SP 90 aux côtés de la SP 92i, la SP 94i est un engin en version Inset, entièrement modulaire, monté sur quatre trains à chenilles directionnels et pivotants. Elle permet de poser avec précision des revêtements en béton de 3,5 à 9,5 m de largeur sur une épaisseur pouvant atteindre 450 mm. De multiples options – par exemple une goujonneuse, un inséreur de barres de liaison latérales et longitudinales ou encore différents systèmes de moules parfaitement conçus pour répondre aux exigences locales des applications Inset dans le monde entier –, la SP 94i peut être parfaitement configurée pour les cas d’application les plus divers. En outre, tout comme la SP 92i, elle convainc par sa grande précision de pose, son utilisation intuitive et son grand confort de conduite.

**La série SP 60 : Inset + Offset**

Aux côtés des modèles SP 61i et SP 62i, la SP 64i rejoint la nouvelle série SP 60 qui remplacera prochainement la machine à coffrage glissant SP 500. Dans la version conforme aux normes d’émission de l’Union Européenne phase 4 et des États-Unis Tier 4 Final, la SP 64i déploie 180 kW (ou 155 kW pour la version satisfaisant aux

normes d’émission de l’Union Européenne phase 3a et des États-Unis Tier 3) et est équipée en option de quatre bras mobiles, pivotants par commande hydraulique. Le passage du mode de transport au mode de travail s’effectue encore plus rapidement que sur la SP 500. Combinée à l’équipement disponible en option « Paving Plus », les bras pivotants peuvent aussi contourner habilement les obstacles rencontrés pendant la pose de béton.

Une passerelle traversant, pour la première fois, toute la largeur de la machine ainsi que le système de conduite commun composé d’un système de commande central et, en version standard, de quatre systèmes de commande supplémentaires décentralisés offrent au conducteur de la machine une utilisation conviviale et flexible. Ainsi, entre autres, des télécommandes peuvent être montées sur chaque train à chenilles afin de simplifier et d’accélérer le réglage de la machine à coffrage glissant – par exemple le positionnement et la mise en position initiale du train de roulement et des bras pivotants. Des interfaces standard et un système BUS permettent en outre d’équiper ou de transformer la machine avec un maximum de souplesse. La série SP 60 doit sa diversité d’applications à la possibilité d’intégrer facilement des composants de machine supplémentaires permettant de réaliser les missions complexes et spécifiques au client. Selon un principe modulaire, le client peut notamment, comme c’est aussi le cas pour la SP 94i et la SP 92i, choisir entre différents systèmes de moules pour la pose Inset. Par principe, les moules peuvent même être utilisés sur la série SP 90. Il est également possible de monter des moules Offset équipés d’une multitude d’options pour la pose en déporté, telles que trimmer ou différents convoyeurs ou vis sans fin pour alimenter le moule Offset.

En mode de pose Inset, la SP 64i (4 chenilles au niveau des bras pivotants) et la SP 62i (braquage par freinage unilatéral) peuvent poser des revêtements en béton sur des largeurs pouvant atteindre 6,0 m de largeur et sur 350 mm d’épaisseur en version standard – ou plus sur demande du client. Avec un vibreur électrique (sans goujonneuse), il est même possible d’atteindre des largeurs de pose de 7,5 m.

En mode de pose Offset, la SP 61i de la série SP 60 – en version à 3 ou 4 trains à chenilles – peut réaliser des profils monolithiques de petite à grande taille, en déporté à gauche ou à droite de la machine. Wirtgen compte à son répertoire des moules aux formes les plus variées, normés ou de fabrication spéciale, et conçus sur mesure pour les applications et les exigences du client. Bordures de chaussées, barrières de sécurité, caniveaux ou chemins étroits : tous les types de profils possibles et imaginables peuvent être réalisés avec rapidité et rentabilité. La machine à coffrage glissant devient alors un engin parfaitement polyvalent pour les missions les plus diverses.

**Poser avec précision et rentabilité – de série**

Outre la grande diversité d’applications, les séries SP 90 et SP 60 se distinguent par leur rentabilité, leur productivité ainsi que par de nombreuses fonctions pratiques. Grâce au concept entièrement modulaire de la machine, les entreprises de construction trouveront toujours la solution adaptée pour toutes les applications de pose Offset ou Inset. Cette modularité permet également de considérablement simplifier le transport des machines à coffrage glissant.

D’autres fonctionnalités, telles que la gestion du moteur optimisée en fonction des besoins (Mode Éco) ou l’interface 3D Easy Connect, permettent au client de bénéficier non seulement d’une pose de béton alliant précision, rentabilité et haute qualité, mais aussi d’une haute sécurité d’utilisation.

**TCM 180i : la solution pour l’adhérence**

Les machines de traitement de surface automotrices sont une réelle garantie de réussite pour la finition des revêtements en béton dans les règles de l’art. C’est notamment le cas de la nouvelle TCM 180i de Wirtgen, qui fêtera sa première au salon bauma 2016. Une fois posé par la machine à coffrage glissant, le béton doit être immédiatement protégé de toute dessiccation afin de prévenir les tensions risquant de provoquer l’apparition de fissures. La machine de traitement de surface est équipée d’une rampe de pulvérisation et d’un dispositif de balayage automatiques. Lors de la pose de béton, elle suit directement la machine à coffrage glissant pour produire la structure de surface désirée. Pour finir, la rampe de pulvérisation répand la dispersion sur le revêtement de béton frais, empêchant ainsi le séchage prématuré du béton.

La TCM 180i, toute dernière machine de traitement de surface de Wirtgen, améliore encore la qualité de pose des produits Wirtgen. Sa conception modulaire lui permet de travailler sur des largeurs de 4 m à 18 m. Avec son nouveau groupe moteur, la TCM 180i dispose désormais elle aussi d’un moteur à la technologie extrêmement respectueuse de l’environnement, satisfaisant aux normes d’émission de l’Union Européenne phase 4 et des États-Unis Tier 4 Final. Ce moteur peut en outre être équipé d’un filtre à particules diesel supplémentaire (FAP). Dotée d’un nouveau système de conduite, la nouvelle machine de traitement de surface offre désormais une utilisation intuitive, à l’instar des machines à coffrage glissant Wirtgen des séries SP 90 et SP 60. Ainsi, le pupitre de commande, agencé de façon plus claire et plus moderne, présente toute une série de nouvelles fonctions de service et de contrôle permettant d’optimiser le processus de travail. Apportant également un effet positif sur le processus de travail, le nouveau concept hydraulique permet au conducteur, notamment, d’activer différentes vitesses (mode de travail et mode de

transport) pour l’entraînement de translation. Grâce à la commande proportionnelle, le réglage en hauteur satisfait à toutes les exigences.

Afin de pouvoir réagir de manière optimale aux différentes attentes des clients du monde entier, Wirtgen a également élargi l’éventail des possibilités pour la réalisation de différentes structures de surface. Ainsi, en plus des fonctions éprouvées des brosses et des rampes transversales, Wirtgen propose désormais aussi les fonctions brosses et rampes longitudinales ainsi que la possibilité de réaliser une structure diagonale. De plus, la machine peut être équipée de réceptacles pour toile de jute ou gazon artificiel.

Avec le dispositif enrouleur de film (dit Polyroll), le béton peut être protégé rapidement et efficacement contre les conséquences néfastes d’une pluie soudaine. Placée juste derrière la machine à coffrage glissant, la machine de traitement de surface, roulant en marche arrière, pose un film de protection contre la pluie.

**FOTOS** :



**SP94i\_00216\_HI**

La nouvelle SP 94i en mission sur le Jefferson City Memorial Airport, Missouri/États-Unis. Pour réaliser la piste de 1,8 kilomètre de longueur, la machine à coffrage glissant de Wirtgen a posé le béton sur une largeur de 30 m (4 bandes de 7,5 m) et une épaisseur de 25 cm – avec rapidité et fiabilité.

**VOUS OBTIENDREZ DE PLUS AMPLES INFORMATIONS AUPRÈS DE** :

WIRTGEN GmbH

Corporate Communications

Michaela Adams, Mario Linnemann

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone: +49 (0) 2645 131 – 0

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

e-mail: presse@wirtgen.com

www.wirtgen.com